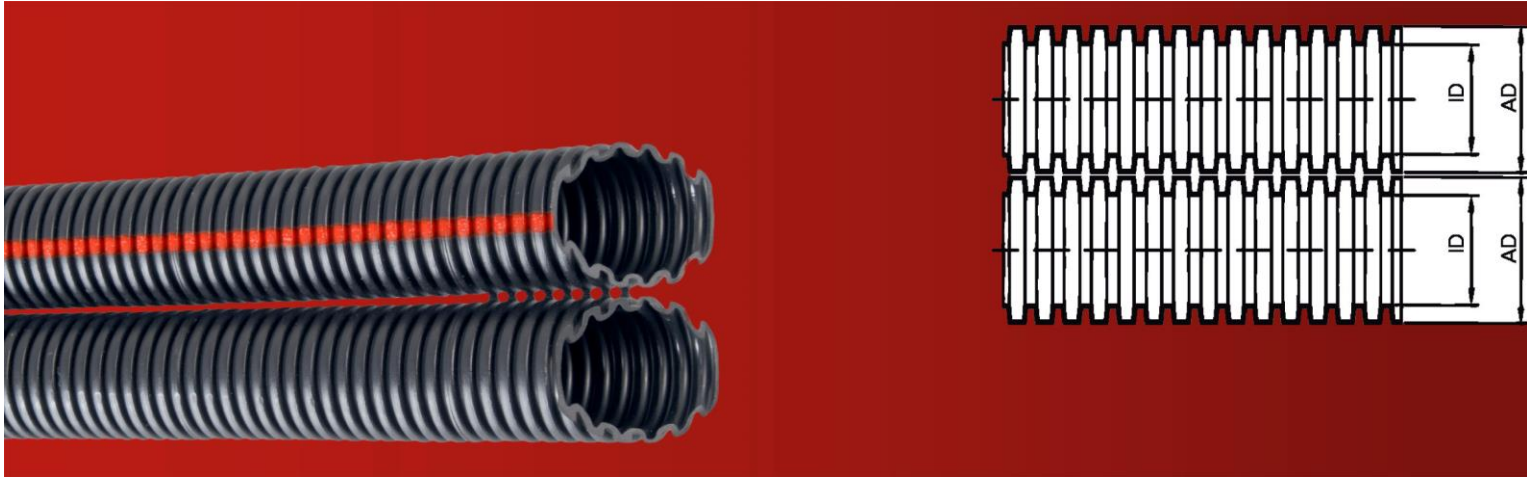




TwinPipe – das Doppelwellrohr



Einsatzgebiet

Flexibles Doppelwellrohr mit einem parallel extrudierten roten Streifen. Zum Schutz von Rohrleitungen und Heizungsrohren aus Kunststoff. Einsatz überall dort, wo Leitungen parallel verlegt werden (z.B. Vor- und Rücklauf).

Werkstoff

Die verwendeten Materialien sind Polyolefine. Aufgrund ihrer chemischen Zusammensetzung sind sie frei von Halogenen, nicht flammgeschützt und anderen toxischen Substanzen.

Chemische Beständigkeit

Polyolefine sind gegen nahezu jedes Medium (Alkohol, Fett, Mineralöl) beständig. Lediglich von konzentrierten, stark oxidierenden Säuren wird PE angegriffen.

Standard/Klassifikation:

Rohre mit der NW 20

KIWA 5123 – BRL 536

KOMO K11408 – BRL 5606

Physikalische Eigenschaften

Rohmaterial:		PE
E-Modul [MPa]	DIN ISO 527-1/-2	>1.350
Schlagzähigkeit [kJ/m ²]	DIN ISO 179-1eU	NB
Zugfestigkeit [MPa]	DIN ISO 527-1/-2	>25
Reißdehnung [%]	DIN ISO 527-1/-2	>250
Spez. Durchgangswiderstand [Ω cm]	DIN IEC 60093	<10 ¹²
Oberflächenwiderstand [Ω]	DIN IEC 60093	<10 ¹²

Rohr

Arbeitstemperatur (dauernd) [°C]	-15 bis +70
Arbeitstemperatur (kurzzeitig) [°C]	120
Druckprüfung beider Rohre (N)	>200

Nennweite NW [mm]	Außen Ø [mm]	Innen Ø [mm]	Biegungsradius [mm]
16	21,0	16,3	>40
20	24,9	20,4	>50

Vorbehaltlich technischer Änderungen! / April 2020